UE DECLARATION OF CONFORMITY

The manufacturer: **PORTALAMPARAS Y ACCESORIOS SOLERA S.A.U.**

C/ Villa de Madrid, 53 – 46988 Paterna (Valencia) España - Spain

Declares that the product described below:

Product: **Tomada de telefone RJ11.**
Reference: **ERP84A**

is in accordance with the legislation and directives indicated in the following point.

The purpose of the declaration described above is in conformity with EU standardisation legislation:

- Diretiva 2014/35/UE do Parlamento Europeu e do Conselho de 26 de fevereiro de 2014 sobre a harmonização das leis dos Estados Membros sobre a comercialização de equipamentos elétricos destinados ao uso com certos limites de tensão.
- Diretiva 2011/65/UE do Parlamento Europeu e do Conselho de 8 de junho de 2011 sobre restrições ao uso de certas substâncias perigosas em equipamentos elétricos e eletrônicos e Diretivas subsequentes: UE 2015/863 + UE 2017/2102.

By compliance with the following harmonized standards:

- UNE-EN 50173-1:2018
- UNE-EN IEC 63000:2022

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Additional information:

Place and date of issue: Paterna, on 12/12/2022

Signed by: Antonio Moya Blázquez
On behalf of: Portalámparas y Accesorios SOLERA S.A.U.

Signed by: Antonio Moya Blázquez
Quality Department Manager.

