

## Protezione da sovratensione permanente 3P+N 400V AC (50 - 60 Hz).

Protezione da sovratensione permanente. 3P+N 400V AC (50 - 60 Hz). 3 moduli



## Caratteristiche

Applicazioni abituali	Ambiente domestico/terziario interno (interno di abitazioni, uffici, negozi, ecc.)
Tipo di protezione (modulare)	Protezione da sovratensione permanente
N. di poli	3P + N
Moduli (18 mm)	3
Tipo di rete	Corrente alternata (CA)
Fissaggio	Rotaia DIN 35mm
Tensione nominale	400 Vca - (50/60 Hz)

## Dati tecnici

Resistenza al fuoco (GWEPT)	960 °C
Temperatura ambiente di funzionamento	-5 °C ; +40 °C
Privo di alogeni	Sì

## Normativa

Marcatura CE	Sì
Marcatura UK	Sì
Marcatura CMim	Sì
Conforme alla Normativa UNE/EN	UNE-EN 50550:2012

Conforme al Regolamento Elettrotecnico di Bassa Tensione (REBT)	Si
---	----

Conforme alla Direttiva Europea 2014/35/UE. Direttiva bassa tensione	Si
--	----

## Sostenibilità

Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (RoHS)	Si
---	----

Conforme alla Direttiva Europea 2012/19/UE (WEEE2)	Si
--	----

Conforme alla Normativa (RoHS)	UNE-EN IEC 63000:2022
--------------------------------	-----------------------

## Logistica e imballaggio

Codice EAN unitario	8423220093836
---------------------	---------------

Codice EAN confezione	8423220093843
-----------------------	---------------

Codice EAN imballaggio	18423220093840
------------------------	----------------

Vs. confezione	3
----------------	---

Vs. imballaggio	60
-----------------	----

Vs. pallet	99999
------------	-------

Misure confezione cm	10,8x8,8x7,5
----------------------	--------------

Misure imballaggio cm	10,2x14x12
-----------------------	------------

Peso unitario (g)	158
-------------------	-----

Peso confezione (Kg)	0,51
----------------------	------

Peso imballaggio (Kg)	10,809
-----------------------	--------

Codice tariffario	85362010
-------------------	----------

## Documentazione e download



Informazioni sulla sicurezza (0.38MB)