

L'azienda: **PORTALAMPADE E ACCESSORI SOLERA S.A.U.**

Indirizzo: C/ Villa de Madrid, 53 – 46988 Paterna (Valencia) Spagna.

Dichiara che il prodotto di seguito descritto:

Prodotto: **Angolo piano 16x25.**

Referenza: **AP1625**

è conforme alla legislazione e alle direttive indicate al punto successivo.

Lo scopo della dichiarazione sopra descritta è conforme alla normativa di armonizzazione dell'Unione:

- Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla commercializzazione del materiale elettrico destinato a essere utilizzato entro determinati limiti di tensione.

mediante il rispetto delle seguenti norme armonizzate:

- UNE-EN 50085-1:2006

La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del produttore.

Ulteriori informazioni:

Luogo e data di rilascio: Paterna a 12/01/2015

Firmato da: Antonio Moya Blázquez

Per conto di: Portalampade e accessori SOLERA S.A.U.

Firmato: Antonio Moya Blázquez

Direttore del Dipartimento Qualità.

