# 9463-01

## Caja cortafuego HWD 90 para paredes cortafuegos F30-F90

Caja electrónica de protección contra incendios HWD 90, paredes de protección contra incendios F30 - F90Caja mural HWD 90 (9463-01). Las cajas de pared hueca HWD 90 para paredes de protección contra incendios EI30-EI120 garantizan una instalación eléctrica certificada y conforme a la protección contra incendios. La tecnología inteligente AFS reacciona inmediatamente al fuego y al calor y cierra automáticamente la abertura de la instalación. De este modo, se mantiene la clase de resistencia al fuego de la pared y se asegura la vía de evacuación. La aplicación en todos los muros de protección contra incendios y la duración de la resistencia al fuego de hasta 120 minutos garantizan la máxima flexibilidad, incluso en caso de cambios en la planificación. Al mismo tiempo, también mantiene el requisito de aislamiento acústico de la pared. Campo de aplicación: Para armarios empotrados | Libre de halógenos: Sí | Tipo de montaje: Edificio de protección contra incendios | Agujero fresado Ø: 74 mm | Profundidad: 44 mm

## Características

| | |
|---|---|
| Dimensiones exteriores (mm) (ancho x alto x profundo) | Ø74 |

## Datos técnicos

| | |
|---|---|
| Libre de halógenos | Sí |

## Normativa

| | |
|---|---|
| Marcado CE | Sí |
| Certificado VDE | Sí |
| Conforme a Directiva Europea 2014/35/UE. Directiva de baja tensión | Sí |

## Sostenibilidad

Portalámparas y Accesorios Solera S.A.U. Pol. Ind. Fuente del Jarro C/ Villa de Madrid, 53 46988 Paterna (Valencia) España
+34 961 322 301 | solera@psolera.com | www.psolera.com

| | |
|---|---|
| Conforme Directiva europea 2012/19/UE (RAEE2) | No aplica porque no responde a la definición de Aparato Eléctrico y Electrónico (AEE), según lo descrito en el artículo 3.1 apartado a) de la Directiva 2012/19/UE (RAEE II). |

## Logística y embalaje

| | |
|---|---|
| Código EAN envase | 4013456531659 |
| Código EAN embalaje | 4013456531659 |
| Uds. Envase | 10 |
| Uds. Embalaje | 100 |
| Uds. Pallet | 3000 |
| Peso unitario (g) | 65 |
| Peso Embalaje (Kg) | 6,5 |
| Código arancelario | 39269097 |

## Documentación y descargas

Cajas de Protección Contra Incendios HWD 90/30