

Carcasa de protección contra incendios FlamoX®EI30

Caja de protección contra incendios FlamoX®EI30, luminarias empotradas y altavoces, AnxAIxAl 230x180x100 mmCaja de protección contra incendios FlamoX® (9435-04). Las envolventes integradas FlamoX® para luminarias y altavoces protegen la vida y la propiedad en caso de incendio. Gracias al intumescente integrado, las envolventes para instalaciones de luminarias y altavoces en techos de protección contra incendios mantienen la clase de resistencia al fuego F30 (EI30) del techo. Impiden la propagación del fuego y de los gases de combustión, asegurando así las vías de evacuación de los edificios. Los recintos de protección contra incendios FlamoX® ofrecen seguridad certificada. Libre de halógenos: Sí | Longitud: 240 mm | Anchura: 190 mm | Altura: 100 mm



Características

Datos técnicos

Normativa

Marcado CE	Sí
Conforme a Directiva Europea 2014/35/UE. Directiva de baja tensión	Sí

Sostenibilidad

Conforme Directiva europea 2012/19/UE (RAEE2)	No aplica porque no responde a la definición de Aparato Eléctrico y Electrónico (AEE), según lo descrito en el artículo 3.1 apartado a) de la Directiva 2012/19/UE (RAEE II).
---	---

Logística y embalaje

Código EAN envase	4013456546073
-------------------	---------------

Uds. Envase	0
Uds. Embalaje	1
Uds. Pallet	210
Peso unitario (g)	1550
Peso Embalaje (Kg)	1550
Código arancelario	73269098

Documentación y descargas



[Cajas de Protección Contra Incendios HWD 90/30](#)