

La empresa: **PORTALAMPARAS Y ACCESORIOS SOLERA S.A.U.**

Declara que, el producto descrito a continuación:

Producto: **Cuadro industrial montado de 11 elementos. 270x250x160 mm**

Referencia: **1311A-I25**

es conforme con la legislación y directivas indicadas en el siguiente punto.

El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme con la legislación de armonización de la Unión:

- Directiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.

mediante la conformidad con las siguientes normas armonizadas:

- UNE-EN 62208:2012 UNE-EN 61439-1: 2012, UNE-EN 61439-3: 2012, UNE-EN 61439-4: 2013

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.

Información adicional:

Lugar y fecha de expedición: Paterna a 12/01/2015

Firmado por: Antonio Moya Blázquez

En nombre de: Portalámparas y Accesorios SOLERA S.A.U.

Firmado: Antonio Moya Blázquez

Director Departamento de Calidad.

