

La empresa: **PORTALAMPARAS Y ACCESORIOS SOLERA S.A.**

Declara que el producto: **Caja estanca montada 153 x 100 x 65 mm con 2 bases Schuko 2P+T, 16A, 250V~, IP54.**

Referencia: **816-5**

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.

El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme con la legislación de armonización de la Unión:

- Directiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.

Mediante la conformidad con las siguientes Normas:

- UNE-EN 60670-22:2007

Información adicional:

Lugar y fecha de expedición: Paterna a 12/01/2015

Firmado por: Antonio Moya Blázquez  
en nombre de: Portalámparas y Accesorios SOLERA S.A.



Firmado: Antonio Moya Blázquez  
Director Departamento de Calidad.